**Umowa Nr ………………………….**

zawarta w Annopolu w dniu ……………… w trybie przetargu nieograniczonego pomiędzy

**Gminą Annopol, ul. Rynek 1, 23-235 Annopol**

**NIP 715-177-10-41, REGON 830409620**

reprezentowaną przez:

**Pana Mirosława Gazdę – Burmistrza Annopola**,

przy kontrasygnacie **Skarbnika Gminy Annopol Pani Doroty Treli**,

zwaną w dalszej części umowy „Kupującym”,

a

**………………………………………**

**……………………………………….**

**……………………………………….**

reprezentowaną przez:

**……………………………………….**

**NIP …………………….., REGON …………………….,**

zwaną dalej „Sprzedającym”.

W wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego znak ZP.271.1.13.2019 prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie art. 39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1843), o wartości zamówienia mniejszej niż kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ww. ustawy, została zawarta umowa o treści:

**§ 1.** **Postanowienia wstępne**

Podstawą do ustalenia warunków niniejszej umowy są:

1. ustawa z dnia 10 kwietnia 1997 r. Prawo Energetyczne wraz z aktami wykonawczymi, które znajdują zastosowanie do niniejszej umowy;
2. ustawa z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks Cywilny;
3. ustawa z dnia 6 grudnia 2008 r. o podatku akcyzowym;
4. ustawa z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów;
5. ustawa z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych.

**§ 2.** **Przedmiot umowy**

1. Przedmiotem umowy jest określenie praw i obowiązków stron, związanych ze **sprzedażą paliwa do urządzeń, pojazdów komunalnych, samochodów szkolnych i samochodów pożarniczych z terenu gminy Annopol:**
	1. oleju napędowego ON w ilości: 36.000 litrów,
	2. benzyny bezołowiowej Pb w ilości: 3.600 litrów.
2. Sprzedający zobowiązuje się do bezgotówkowej sprzedaży Kupującemu benzyny bezołowiowej Pb-95 i oleju napędowego ON, sukcesywnie tankowanych do urządzeń i pojazdów wskazanych przez Kupującego, których wykaz stanowi załącznik nr 1 do niniejszej umowy.
3. Określona przez Kupującego ilość litrów paliwa jest wielkością szacunkową. W okresie trwania umowy prognozowane ilości paliwa mogą ulec zmianie. Na zmianę ilości zakupionego paliwa Kupujący nie ma wpływu, a wynika ona m.in. z niemożliwej do przewidzenia ilości interwencji ratowniczo-gaśniczych oraz wyjazdów samochodów służbowych.
4. Kupujący zastrzega sobie prawo zmniejszenia lub zwiększenia ilości nabywanego paliwa w każdym asortymencie.
5. Kupujący zastrzega sobie możliwość zmiany pojazdów, o czym powiadomi Sprzedawcę w formie pisemnej.
6. Sprzedający oświadcza, że paliwa, o których mowa w ust. 1 spełniają wymagania aktualnie obowiązujących polskich norm jakościowych (PN) oraz wymagania zawarte w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 października 2015 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (Dz. U. z 2015 poz. 1680).
7. Sprzedaż, o której mowa w ust.1 dokonywana będzie na Stacjach Paliw należących do Sprzedającego, z zastrzeżeniem, że Sprzedawca zagwarantuje Kupującemu w całym okresie trwania umowy możliwość zakupu paliwa na co najmniej jednej stacji paliw położonej, nie dalej niż 5 km od siedziby Kupującego (mieszczącej się w Annopolu, przy **ul. Rynek 1**), czynnej całodobowo.
	1. W przypadku ewentualnej modernizacji lub wyłączenia ze sprzedaży wskazanej stacji, Zamawiający dokonywać będzie transakcji na innej stacji paliw Wykonawcy położonej najbliżej siedziby Zamawiającego.
8. Rozliczenia jednostkowe każdego zakupu będą dokonywane bezgotówkowo.

**§3.**  **Terminy wykonania umowy**

Termin realizacji przedmiotu umowy:

1. **Odbiór paliwa będzie następował sukcesywnie w miarę potrzeb Kupującego od dnia 01.01.2021 roku do 31.12.2021 roku.**
2. **W przypadku, gdy podpisanie umowy nastąpi po dniu 01 stycznia 2021 r., termin realizacji przedmiotu zamówienia liczony będzie od dnia podpisania umowy do dnia 31 grudnia 2021r.**

**§ 4.**  **Wynagrodzenie Sprzedającego**

1. Podstawą ustalenia ceny brutto jednego litra pobranego paliwa będzie cena detaliczna (brutto) za 1 litr paliwa, obowiązująca na stacji w momencie jego pobrania, pomniejszona o wartość wyliczoną wg stałej stawki rabatu ……….. % liczonego od wartości brutto.
2. Strony ustalają, że na wystawionych fakturach (lub załącznikach do faktury) uwidoczniona będzie cena paliwa, tj. oleju napędowego i benzyny obowiązująca w danym dniu w chwili zakupu na dystrybutorze oraz cena paliwa po zastosowaniu rabatu.
3. Należność za zakupione paliwo płacona będzie przelewem w terminie 21 dni od dnia wystawienia faktury.
4. Kupujący oświadcza, ze jest płatnikiem podatku VAT o nr NIP 715-177-10-41.
5. Kupujący upoważnia Sprzedającego do wystawienia faktury VAT za dostarczone paliwo bez swojego podpisu. Sprzedający oświadcza, że jest płatnikiem podatku VAT o nr NIP …………………..
6. Płatność faktury będzie realizowana przelewem na rachunek bankowy Sprzedającego wskazany na fakturze VAT.
7. Strony ustalają, iż w sytuacji, gdy Sprzedawca wprowadzi dodatkowe promocje na paliwo to rabat będzie liczony Kupującemu od ceny promocyjnej.
8. Dokument potwierdzający wydanie paliwa będzie zawierał następujące informacje: dokładny adres stacji paliw, nr karty, na którą dokonywana była transakcja, nr rejestracyjny samochodu, kwotę do zapłaty, ilość wydanego paliwa, datę i godzinę transakcji. Jeden egzemplarz dowodu wydania zostaje wydany kupującemu, natomiast drugi pozostaje na stacji paliw.
9. Podstawą rozliczenia z tytułu wykonania niniejszej umowy będą faktury VAT. Ustala się następujące okresy rozliczeniowe dla Transakcji Bezgotówkowych: od 1 do 15 dnia miesiąca kalendarzowego i od 16 dnia miesiąca kalendarzowego do ostatniego dnia miesiąca kalendarzowego. Za datę sprzedaży uznaje się ostatni dzień danego okresu rozliczeniowego.
10. Faktury po sprzedaży paliwa będą dostarczane do siedziby Kupującego po ich wystawieniu w ciągu 5 dni roboczych.

**§ 5.**  **Odstąpienie od umowy**

1. Kupujący może odstąpić od umowy:
2. Na podstawie art. 145 ustawy - Prawo zamówień publicznych,
3. W przypadku nienależytego wykonania umowy przez Sprzedającego. Przy czym przez nienależyte wykonanie, Kupujący rozumie w szczególności sprzedaż paliwa złej jakości, tj. o parametrach niezgodnych z obowiązującymi polskimi normami jakościowymi (PN) oraz wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 października 2015 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (Dz. U. poz. 1680).
4. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy. Odstąpienie od umowy w tym przypadku może nastąpić w terminie 30 dni od dnia otrzymania wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim przypadku Sprzedający może żądać jedynie należnej zapłaty z tytułu wykonania części zamówienia
5. Zostanie zgłoszony wniosek o upadłość lub rozwiązanie Sprzedającego
6. Zostanie wydany nakaz zajęcia majątku Sprzedającego
7. Sprzedający nie rozpoczął realizacji zadania określonego w §1 w oznaczonym terminie bez uzasadnionych przyczyn oraz ich nie kontynuuje po okresie 3 dni od dnia złożenia wezwania przez Kupującego na piśmie
8. Sprzedający przerwał realizację zadania i przerwa ta trwa dłużej niż 3 dni
9. W przypadku uzasadnionego podejrzenia co do złej jakości paliwa (zgłoszonego pisemnie, w formie reklamacji na stacji paliw Sprzedającego) przeprowadzone zostaną dodatkowe badania materiału pędnego w niezależnym laboratorium. W przypadku potwierdzenia złej jakości paliwa, kosztem badania zostanie obciążony Sprzedający. Sprzedający poniesie pełną odpowiedzialność za szkody powstałe w wyniku dostarczenia paliw o złej jakości po przeprowadzonym badaniu w niezależnym laboratorium
10. W przypadku, gdy cena paliwa po zmianie będzie w rażący sposób odbiegać od cen hurtowych obowiązujących na rynku paliw. W taki przypadku Sprzedający może żądać jedynie należnej zapłaty z tytułu wykonania części zamówienia.
11. W sytuacji zaistnienia okoliczności wyszczególnionych w ust 1 pkt. d) -i) Kupujący może odstąpić od umowy w terminie 14 dni od dnia otrzymania wiadomości o powyższych okolicznościach.
12. Sprzedającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy, jeżeli:
13. Kupujący nie wywiązuje się z obowiązku zapłaty faktur mimo dodatkowego wezwania w terminie 1 miesiąca od upływu terminu zapłaty określonego w niniejszej umowie
14. Kupujący zawiadomi Sprzedającego, że wobec zaistnienia uprzednio nie przewidzianych okoliczności, nie będzie mógł spełnić swoich zobowiązań umownych wobec Sprzedawcy.
15. Odstąpienie od umowy następuje w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

**§ 6. Kary umowne, odszkodowanie**

1. Za odstąpienie od umowy z przyczyn zależnych od Sprzedającego, Sprzedający zapłaci Kupującemu karę umowną w wysokości 5% wartości łącznej ceny oferty brutto.
2. Za odstąpienie od umowy z przyczyn zależnych od Kupującego, Kupujący zapłaci Sprzedającemu karę umowną (nie wyłączając konieczności uregulowania powstałych należności) w wysokości 5% wartości łącznej ceny oferty brutto.
3. Strony upoważnione są do domagania się odszkodowania na zasadach ogólnych, jeżeli poniesiona szkoda przekracza kary umowne.

**§ 7. Cesja, zastaw**

Wierzytelności z tytułu niniejszej umowy nie mogą być przedmiotem cesji, ani zastawu na rzecz innych podmiotów.

**§ 8. Zmiana umowy**

1. Kupujący dopuszcza możliwość istotnych zmian umowy w następujących sytuacjach i w następujących zakresach:
2. zmiana sposobu wykonania przedmiotu umowy w przypadku zmiany regulacji prawnych odnoszących się do praw i obowiązków stron umowy, wprowadzonych po zawarciu umowy, wywołujących niezbędną potrzebę zmiany sposobu realizacji umowy,
3. zmiana wynagrodzenia w przypadku zmiany wysokości obowiązującej stawki podatku VAT w sytuacji, gdy w trakcie realizacji przedmiotu umowy nastąpi zmiana stawki podatku VAT dla dostaw objętych przedmiotem umowy. W takim przypadku Kupujący dopuszcza możliwość zmiany wysokości wynagrodzenia, o kwotę równą różnicy w kwocie podatku, jednakże wyłącznie, co do części wynagrodzenia za dostawy, których do dnia zmiany stawki podatku VAT jeszcze nie wykonano,
4. w trakcie realizacji zamówienia nastąpi zmiana ilości pojazdów (np. w przypadku zbycia pojazdów lub nabycia nowych pojazdów).
5. Nie stanowi zmiany umowy w rozumieniu art. 144 ust. 1e ustawy Pzp, w szczególności zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy, zmiany danych teleadresowych, zmiana numerów rejestracyjnych pojazdów oraz zmiany osób wskazanych do kontaktów między stronami.
6. Zmiana postanowień umowy następuje w formie pisemnego aneksu pod rygorem nieważności.
7. Z wnioskiem o zmianę postanowień umowy może wystąpić zarówno Sprzedający, jak i Kupujący.

**§ 9. Postanowienia końcowe**

1. W sprawach nieuregulowanych umową mają zastosowanie właściwe przepisy, a w szczególności przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz Kodeksu Cywilnego.
2. Strony zobowiązują się dążyć do polubownego rozwiązywania wszystkich ewentualnych sporów mogących powstać w związku z realizacją Umowy.
3. W braku możliwości osiągnięcia porozumienia na drodze polubownej wszystkie spory powstałe w związku z realizacją Umowy Strony poddają rozstrzygnięciu sądu właściwego dla siedziby Kupującego.
4. Umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, z których jeden egzemplarz otrzymuje Sprzedający i dwa egzemplarze Kupujący.
5. Integralną część umowy stanowią:
6. załącznik nr 1 – wykaz pojazdów wskazanych przez Kupującego,

 **KUPUJĄCY: SPRZEDAJĄCY:**